

## Séries DATA Count

# Seed count S-25/S-60 Research



## Manuel

(Juin 2013)

### **Important :**

Pour activer la garantie du système, connectez-vous sur le site Web de DATA Detection Technologies, puis remplissez le formulaire de garantie en ligne, à l'adresse : <http://www.data-technologies.com/warranty>, dans les 7 jours qui suivent la réception du système.

### INFORMATIONS DE SÉCURITÉ

Veuillez lire attentivement les informations de sécurité ci-dessous et dans le manuel d'utilisation et de maintenance Seed count S-25/S-60 full avant de faire fonctionner le système ou de procéder à toute opération de maintenance.

#### Dangers

##### Électriques

Le système Seed count S-25/S-60 est relié à une alimentation haute tension (115/230 V CA).

##### Consignes de sécurité relatives au laser

Le système Seed count S-25/S-60 est classifié dans la classe 1, qui ne nécessite pas l'utilisation de moyens de protection au cours de l'utilisation normale du système (consultez le manuel complet pour plus de détails).

#### Avertissements

1. Respectez et suivez les avertissements et consignes de sécurité figurant dans le présent manuel.
2. Toutes les tâches de maintenance doivent être effectuées uniquement par du personnel formé et autorisé.
3. Vérifiez que l'alimentation électrique est coupée avant de procéder à toute procédure concernant les composants électriques.



#### Remarque :

➡ Le présent manuel d'utilisation concerne le modèle Seed count S-25/S-60 Research.

➡ Pour des informations supplémentaires et plus détaillées sur le fonctionnement du système Seed Count S-25, l'étalonnage des objets, la maintenance et le dépannage, consultez le manuel d'utilisation et de maintenance complet.

PROPRIETAIRE ET CONFIDENTIEL

Copyright © 2010 by DATA Technologies Ltd.

Tous droits réservés. Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite ou copiée sous quelque forme et par quelque moyen que ce soit, graphique, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, la saisie ou des systèmes de récupération d'informations sans autorisation écrite de DATA Detection Technologies Ltd

## 1.1 Introduction

Le modèle Seed count S-25/S-60 Research a été développé pour effectuer des recherches sur la corrélation entre le nombre de graines et leur poids, ainsi que pour mesurer et calculer la valeur du poids par millier de graines.

Il repose sur le système Seed Count S-25, qui compte rapidement et précisément le nombre de graines dans un sac ou un conteneur connecté.

Le modèle Seed count S-25/S-60 Research fonctionne en mode de comptage à distance.

- **Comptage à distance** : les sacs sont remplis en fonction du nombre d'objets qu'ils contiennent grâce à un logiciel informatique distant.

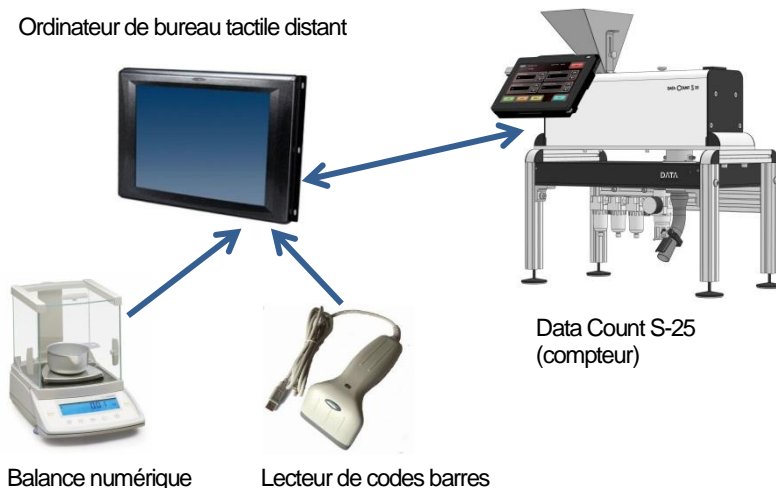
## 1.2 Seed count S-25/S-60 Research

Le système Seed count S-25/S-60 Research inclut les éléments suivants :

- système Seed count S-25/S-60 (compteur)
- Ordinateur de bureau tactile distant  
(Partie du système Seed count S-25/S-60 Research)
- Lecteur de codes barres  
(Fourni par le client)
- Balance numérique  
(Fourni par le client)

### 1.3 Structure du système

Les éléments du système : le système Seed count S-25/S-60 (compteur), le lecteur de codes barres et la balance numérique sont tous reliés à aux ports USB de l'ordinateur de bureau tactile, comme illustré à la Figure 1 suivante.



**Figure 1. Structure du système Seed count S-25/S-60 Research structure**

#### 1.3.1 Compteur

Le compteur est le Seed Count S-25, sans l'ordinateur tactile.

#### 1.3.2 Ordinateur de bureau tactile

L'ordinateur de bureau tactile exécute en arrière plan l'application Seed Count et l'application Seed Counting Manager (SCM) comme interface utilisateur principale.

#### 1.3.3 Balance numérique

Il existe deux types de fabricants d'échelles numériques qu'il est possible de relier et d'utiliser avec le système :

- Sartorius
- Mettler

#### 1.3.4 Lecteur de codes barres

Tout type de lecteur de codes barres disposant d'un connecteur USB peut être utilisé avec le système.

## 2 PRÉREQUIS SYSTÈME ET CONNEXIONS

### 2.1 Seed Count S-25

1. Vérifiez que le système est positionné sur une table ou une surface plane et stable.
2. Assurez la ventilation pour protéger l'unité de détection de la poussière et des débris éventuels.



**Attention :** Le régulateur d'air doit être réglé de manière à garantir une pression de 0,1 bar. Voir le manuel complet pour plus de détails.

3. Connectez les utilitaires au système Seed count S-25/S-60 :
  - Air
  - Alimentation

### 2.2 Balance numérique

1. Vérifiez que la balance numérique est positionnée sur une table ou une surface stable et plane.
2. Connectez le câble d'alimentation de la balance numérique.

### 2.3 Connexions du système

1. Connectez les différents éléments du système au ports USB de l'ordinateur tactile :
  - Clé électronique de protection logicielle
  - Détecteur de Seed Count S-25
  - Lecteur de codes barres
  - Balance numérique
2. Mettez tous les éléments sous tension.

### 3 MISE EN MARCHÉ ET ARRÊT DU SYSTÈME

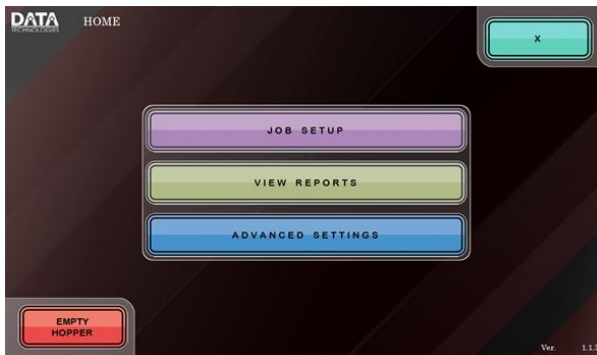
#### Pour le mettre en marche:

1. Appuyez sur le bouton On/Off sur le panneau arrière du système

Le PC à écran tactile s'allume automatiquement.

Pour une mise en marche manuelle, appuyez sur l'interrupteur situé sur le panneau, en bas à droite.

L'écran d'ouverture du DATA Count apparaît, suivi de l'écran d'accueil principal.



**Figure 2. Accueil**

#### Pour arrêter le système:

2. Appuyez sur Exit (X) dans le coin supérieur droit de la page d'accueil, puis sur **OK** pour confirmer.
3. Arrêtez le PC à écran tactile (*Démarrer* → *Arrêter l'ordinateur*).

**Attendez que le PC soit complètement éteint.**

Appuyez sur le bouton On/Off sur le panneau arrière du système

## 4 PARAMÈTRES DE CALIBRAGE DES OBJETS

Sur les machines DATA Count, il est nécessaire de pré-régler le calibrage pour chaque type d'objet. Une fois le calibrage réalisé, les paramètres sont enregistrés pour toute utilisation future. Chaque type d'objet requiert un calibrage unique (qui peut être modifié ultérieurement).

### Pour calibrer l'objet :

Appuyez sur Paramètres Avancés sur l'écran d'accueil. L'écran des Paramètres Avancés apparaît.

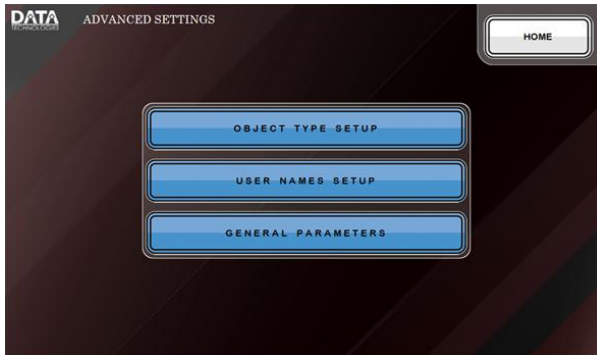


Figure 3. Régler des paramètres Avancés

### 4.1 Régler des types d'objet

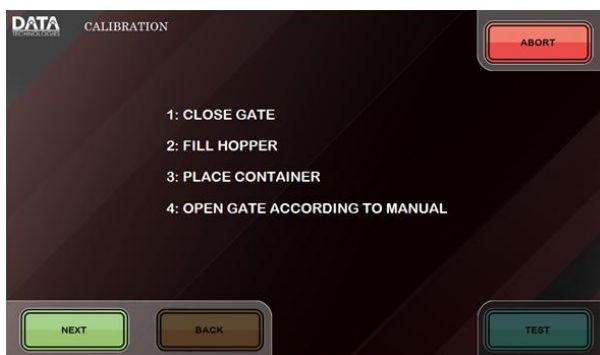
Permet à l'utilisateur : d'entrer un nouvel objet, de dupliquer, de modifier et de supprimer un objet.

Pour supprimer, dupliquer ou modifier un objet, voir le manuel complet.

#### 4.1.1 Entrer un nouvel objet

4. Appuyez sur **OBJECT TYPE SETUP**(RÉGLAGE DU TYPE D'OBJET)
5. Appuyez sur **ENTER**(ENTRER) **NEW OBJECT**(NOUVEL OBJET).
6. Tapez le nom du nouvel objet (↵ pour corriger, **x** pour annuler).
7. Appuyez sur **OK** pour confirmer.

L'écran des conseils de calibrage apparaît.



**Figure 4. Écran des conseils de calibrage**

Exécutez ces actions préalables :



8. Fermez la porte du distributeur.
9. Remplissez le distributeur avec les objets souhaités
10. Placez un conteneur ou un sac sous le tube de remplissage.
11. Appuyez sur **NEXT** (SUIVANT) pour afficher l'écran de calibrage.

### 4.1.2 Paramètres de calibrage

Pour préparer le système au calibrage, retirez le capot supérieur transparent du sous-système d'alimentation afin de mieux voir les objets passer par l'évacuation vibrante.

#### 4.1.2.1 Vitesse de calibrage

Règle la vitesse de comptage optimale.

12. Appuyez sur **TEST**.
13. Levez ou baissez manuellement la porte jusqu'à une hauteur où les objets passant par l'évacuation vibrante forment une seule couche.
14. Observez les objets quant ils passent par l'évacuation vibrante.
15. Modifiez la valeur de la fréquence (en utilisant les flèches   ), pour trouver les valeurs optimales auxquelles le passage des objets se fera de la manière la plus douce et au meilleur taux de comptage possible.

➡ **Note :** Une valeur de fréquence élevée réduit la précision alors qu'une valeur basse l'augmente.



➡ **Note :** Ne modifiez **pas** le paramètre Temps de mise sous tension.

16. Après l'optimisation, appuyez sur **STOP TESTING** (ARRETER LE TEST).
17. Reportez la valeur de hauteur de la porte sur la règle, et entrez-la dans la valeur de hauteur de la porte.
18. Appuyez sur **DONE** (TERMINÉ) (Le prochain écran de calibrage apparait).

#### 4.1.2.2 Calibrage de la taille

Indique les différentes tailles que le système va compter.

19. Appuyez sur **TEST** (le système mesure la taille de l'objet)
20. Attendez qu'il ait compté 10 000 échantillons puis appuyez sur **STOP TESTING** (ARRETER LE TEST) (il s'agit d'un paramètre de comptage interne, pas du nombre d'objets). La taille minimum et maximum de l'objet apparait.
21. Appuyez sur **TEST** pour re-tester 1000 - 2000 échantillons supplémentaires.
22. Appuyez sur **STOP TESTING**(ARRETER LE TEST).

➡ **Note :** Continuez le test jusqu'à ce que les valeurs des tailles minimum et maximum de l'objet ne changent pas de manière notable.

23. Appuyez sur **DONE** (TERMINÉ) pour compléter le processus de calibrage de taille.  
Le prochain écran de calibrage apparait.

#### 4.1.2.3 Arrêter le calibrage de la vitesse

Indique la vitesse finale optimale de comptage pour un comptage d'objets exact.

24. Appuyez sur **CALIBRATE** (CALIBRER).
25. Appuyez sur **TEST**.  
Les objets passent par le détecteur de comptage, jusqu'à ce que le nombre atteigne la valeur de Limite de comptage.
26. Appuyez sur **STOP TESTING** (ARRETER LE TEST).
27. Appuyez sur **ADVANCED SETTINGS** (PARAMETRES AVANCÉS).

28. Changez la **STOPPING SPEED** (VITESSE D'ARRET) et les valeurs **EXTRA PULSE LENGTH** (LONGUEUR D'IMPULSION SUPPLÉMENTAIRE) de comptage.




**Note :** Des valeurs hautes permettent un comptage rapide, mais peuvent affecter la précision de l'arrêt.

29. Appuyez sur **TEST > STOP TESTING** (TEST > ARRÊTER LE TEST) pour contrôler les nouvelles valeurs. Répétez ce test jusqu'à atteindre un comptage précis à la vitesse idéale.
30. Appuyez sur **DONE** (TERMINÉ) pour terminer l'étape de calibrage.
31. Appuyez sur **DONE > BACK** (TERMINÉ > RETOUR) pour retourner à l'écran de Paramètres Avancés.

### 4.2 Réglage du nom d'utilisateur

32. Appuyez sur **ENTER NEW USER** (ENTRER NOUVEL UTILISATEUR).

33. Tapez le nom du nouvel utilisateur (↵ pour corriger,  pour annuler).

Appuyez sur **OK** pour confirmer

34. Appuyez sur **BACK** (RETOUR) pour retourner à l'écran des Paramètres Avancés.

Pour supprimer, dupliquer ou modifier un nom de la liste, voir le manuel complet.

### 4.3 Paramètres généraux

Permet de voir et de modifier plusieurs paramètres par défaut du système.



**Attention :** Ces paramètres doivent être modifiés uniquement par une personne habituée et officiellement formée au système du DATA Count S-25.

Cet écran est utilisé pour définir le mode de travail :

- Travail avec un sac connecté au tube de remplissage.
- Travail avec un conteneur placé sous le tube de remplissage.
- Travail avec une pédale.

### Pour sélectionner le mode de travail :

1. Appuyez sur **GENERAL PARAMETERS** (PARAMETRES GÉNÉRAUX) sur l'écran de Paramètres Avancés.
2. Choisissez **ENABLED** (ACTIVÉ) pour travailler avec un sac ou une pédale.
3. Choisissez **DISABLED** (DÉSACTIVÉ) pour travailler avec un conteneur.
4. Appuyez sur **DONE** (TERMINÉ).

Après avoir calibré l'objet, réglé le nom d'utilisateur et défini le mode de travail (sac / pédale / conteneur), retournez sur l'écran **HOME** (Accueil) pour lancer le processus de travail.

## 5 CONFIGURATION DE LA TACHE

Appuyez sur **JOB SETUP (CONFIGURATION DE LA TÂCHE)** sur l'écran Home (Accueil).

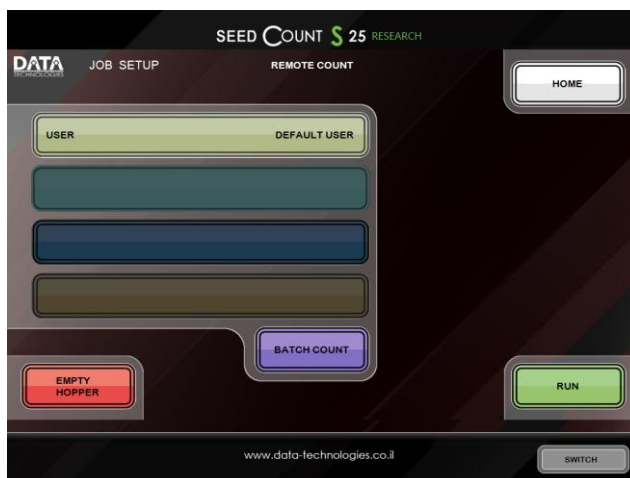


Figure 5. Configuration de la tâche

### 5.1.1 Sélection de l'utilisateur

Appuyez sur **USER (UTILISATEUR)** (utilisez le clavier pour trouver le nom de l'utilisateur).

### 5.1.2 Sélection du mode de comptage

1. Passez le mode de comptage au mode **Remote Count (Comptage à distance)**, en appuyant sur l'onglet **COUNT MODE (MODE DE COMPTAGE)**.

Le sous-titre de l'écran indique le mode de comptage actuel.



**Attention :** Avant d'appuyer sur **RUN (EXECUTER)**, vérifiez la présence d'un sac ou d'un conteneur à la sortie du tuyau d'alimentation.

2. Appuyez sur **RUN (EXÉCUTER)**.

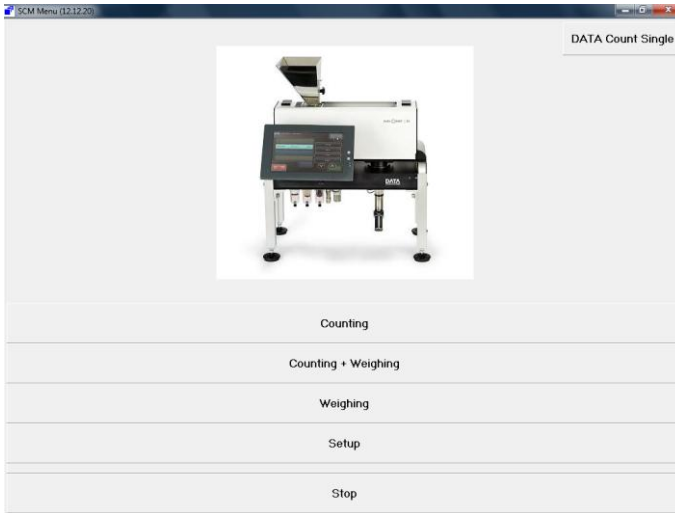
### 5.1.3 Passage à l'application SCM

Appuyez sur le bouton **SWITCH (COMMUTER)** dans le coin inférieur droit de l'écran d'accueil Seed Count.

L'écran Application SCM apparaît.

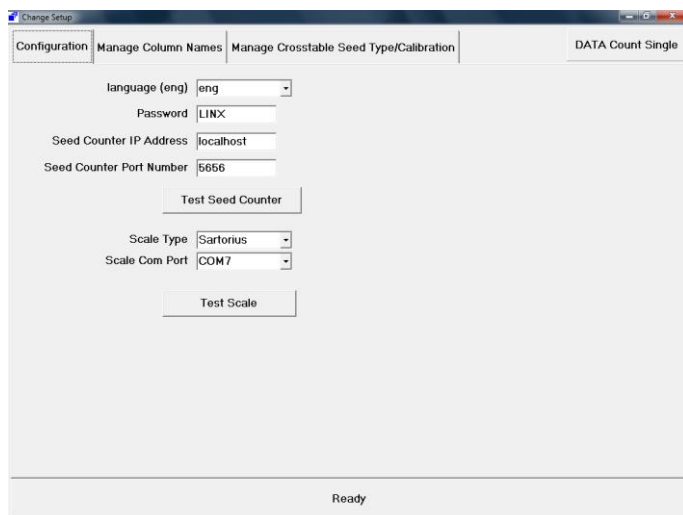
## 6 CONFIGURATION SCM

L'écran principal SCM apparaît.



**Figure 6. Écran principal SCM**

1. Appuyez sur **Setup (Configurer)**.  
Le mot de passe et le clavier à l'écran s'affichent.
2. Appuyez sur le champ Mot de passe pour saisir le mot de passe : **LINX**.
3. Appuyez sur **OK**.  
L'écran Configuration de l'installation apparaît.



**Figure 7. Écran de configuration SCM**

4. Sélectionnez l'écran **Configuration**.

➡ **Remarque** : Les paramètres de configuration sont extraits du fichier SCM.INI. Toute modification apportée ici est automatiquement mise à jour dans ce fichier INI.

5. Dans l'onglet Configuration, exécutez les opérations suivantes :

Sélectionnez la langue dans la liste déroulante **language (langue)**.

➡ **Remarque** : Lorsqu'une autre langue est sélectionnée, le programme actualise automatiquement toutes les invites dans la langue sélectionnée.

Au besoin, changez le mot de passe (au lieu de **LINUX**).

### 6.1 Configuration du compteur de graines

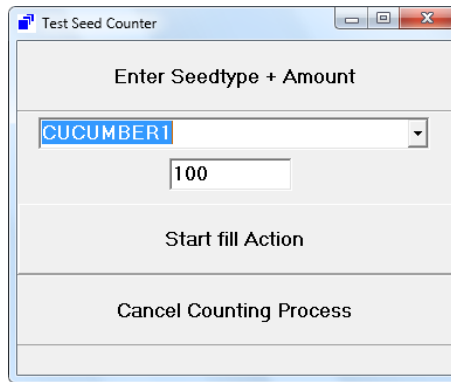
Vérifiez les éléments suivants :

- **L'adresse IP de Seed Counter** est : localhost
- **Le numéro de port de Seed Counter** est : 5656

## 6.2 Test du Seed Counter

1. Ajustez la porte en fonction du type de graine utilisé pour tester le compteur de graines.
2. Remplissez la trémie avec les graines à compter.
3. Connectez le sac au tuyau d'alimentation.
4. Appuyez sur le bouton **Test Seed Counter (Tester le compteur de graines)**.

La fenêtre Test Seed Counter (Tester le compteur de graines) s'ouvre.



**Figure 8. Écran Test Seed Counter (Tester le compteur de graines)**

5. Sélectionnez le **seed type (type de graines)** dans la trémie dans la liste déroulante seed type (type de graine).
6. Sélectionnez sur le champ **amount (quantité)** et tapez la quantité de graines pour le test de comptage.
7. Appuyez sur le bouton **Start fill Action (Démarrer action de remplissage)**.

Le comptage est lancé et l'écran de progression s'affiche.

8. Appuyez sur **Back (Retour)**.

## 6.3 Configuration de la balance

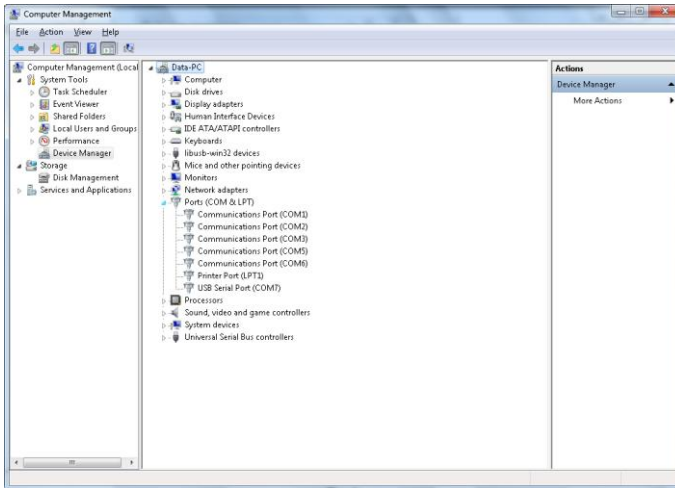
1. Localisez le port COM de la balance.

➡ **Remarque :** A chaque connexion ou reconnexion de la balance, le port COM de celle-ci doit être reconfiguré.

### Pour localiser le port COM de la balance :

➡ **Remarque :** Pour détecter le port COM de la balance, celle-ci doit être reliée à l'ordinateur et sous tension.

- a. Connectez la balance au port USB du panneau tactile.
- b. Naviguez jusqu'au Gestionnaire de périphériques.



**Figure 9. Fenêtre Device Manager (Gestionnaire de périphériques)**

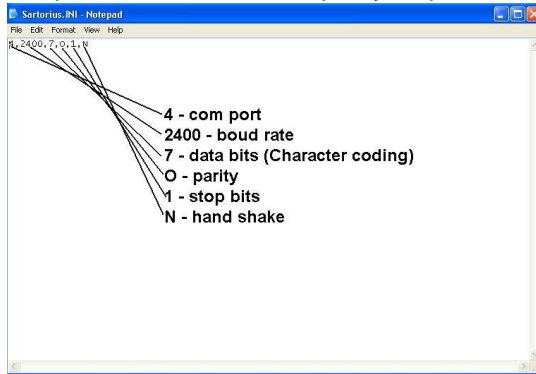
- c. Localisez le numéro de port COM du **USB Serial Port (Port série USB)**.
- d. Retournez au SCM et appuyez sur la liste déroulante **Scale Com Port (Port Com de la balance)** et sélectionnez le port COM auquel la balance est reliée.

2. Sélectionnez le type de balance connectée dans la liste déroulante **Scale Type (Type de balance)**.

➡ **Remarque :** Les paramètres de communication série spécifiques des types de balance sont spécifiés dans des fichiers INI (situés dans le répertoire : C:\SeedCounter) : METTLER.INI et SARTORIUS.INI, respectivement. Le fichier INI contient une ligne séparée par des virgules :



comport,baudrate,databits,parity,stopbits,handshake



Pour trouver ces paramètres, cherchez Interface Parameter Settings (Réglages des paramètres d'interface) dans les instructions de fonctionnement et d'installation de la balance (réglages d'usine).

Le paramètre "databit" n'est pas inclus dans les réglages de paramètre d'interface. Le nom de ce paramètre dans les instructions de fonctionnement et d'installation est "Character coding" (codage des caractères).

Une fois que vous avez localisé tous les paramètres, insérez-les à l'endroit approprié dans le fichier INI.

## 6.4 Test de la balance

1. Versez les graines dans la coupelle de la balance numérique.
2. Appuyez sur le bouton **Test Scale (Tester la balance)**.
3. Attendez que le résultat se stabilise.
4. Appuyez sur le bouton **send (envoyer)** de la balance numérique.
5. Appuyez sur **OK** sur le message Scale Test succeed (Test de la balance réussi).
6. Appuyez sur **Ready (Prêt)** pour continuer.

### **6.5 Gestion des noms de colonnes (facultatif)**

Reportez-vous au manuel Utilisation et maintenance, chapitre 6.5

### **6.6 Gestion du tableau croisé Type de graines/Calibrage (facultatif)**

Reportez-vous au manuel Utilisation et maintenance, chapitre 6.5.5.

## 7 CONFIGURATION DU COMPTAGE

Le chapitre suivant décrit les procédures de comptage et/ou de pesage.

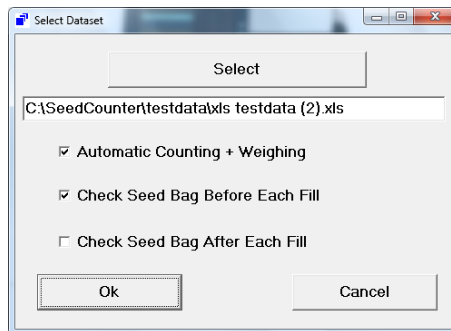
Dans l'écran principal SCM, sélectionnez l'un des processus de travail suivant (voir Figure 6) :

- **Comptage**
- **Comptage + Pesage**
- **Pesage**

➡ **Remarque :** Les sections suivantes décrivent le processus de Comptage + Pesage, en séparant les processus de comptage et de pesage.

### 7.1 Sélection de l'ensemble de données

Après avoir sélectionné le processus de travail requis, l'écran Select Dataset (Sélectionner ensemble de données) (en fonction du processus de travail sélectionné).

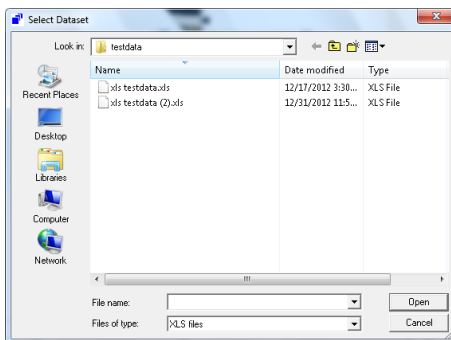


**Figure 10. Écran Select Dataset (Sélectionner ensemble de données)**

➡ **Remarques**

- ◆ L'ensemble de données peut être un fichier au format : csv, xls ou.xlsx.
- ◆ Si le type de fichier de l'ensemble de données est xls ou.xlsx, les données sont lues à partir de la première feuille de calcul du fichier Excel.

Appuyez sur le bouton **Select (Sélectionner)** et naviguez, puis sélectionnez l'ensemble de données requis.



**Figure 11. Fenêtre Select Dataset (Sélectionner ensemble de données)**

### 7.2 Sélection de la méthode de travail

1. Définissez le comptage requis et la méthode de travail de codes barres :

- **Comptage + Pesage automatique**

Si l'ensemble de données contient de enregistrements de comptage dans l'ordre correct.

Le fait de ne pas sélectionner cette option permet le comptage des enregistrements sélectionnés.

- **Vérifiez le sac de graines avant chaque remplissage**

La lecture du code barre du sac et exécutée avant le processus de comptage.

- **Vérifier le sac de graines avant chaque remplissage**

La lecture du code barre du sac de graines est exécutée après le processus de comptage.

2. Appuyez sur **OK** pour continuer.

L'écran Select/Check column (Sélectionner/Vérifier la colonne) apparaît (voir Figure 12).

### 7.3 Sélection/Vérification des colonnes

Le tableau suivant établit la connexion entre l'ensemble de données **Column Type (Type de colonne)** et l'ensemble de données Column Name (Nom de colonne).

M	Column Type	Column Name
*	SeedlotID Column	Seedlot
*	Barcode Column	Barcodeid
(*)	Calibration Column	Seedtype
(*)	Seed Type Column	Seedtype
*	Amount To Fill	Amount to fill
	Fill Result	Fill Result
	Fill Date	Fill Date
	Fill Time	Fill Time
	Fill Remark	Fill Remark
	Nett Weight	Nett Weight
	TGW Column	TGW column
	Weighing Date	Weighing date
	Weighing Time	Weighing time
	Weighing Remark	Weighing Remark

\* = Mandatory for selected Action, (\*) = Conditionally Mandatory

**Figure 12. Écran Select/Check column (Sélectionner/Vérifier colonne)**

1. Sélectionnez le **Column Name (Nom de colonne)** pour chacun des champs **Column Type (Type de colonne)** conformément aux remarques suivantes :
  - **Seedlot ID (ID de lot de graines) :**  
Cette colonne est obligatoire. Les enregistrements portant le même Seedlot ID peuvent être remplis dans une tâche unique.
  - **Amount To Fill (Quantité à remplir) :**  
La colonne est obligatoire pour le processus de comptage.
  - **Barcode (Code barre) :**  
Cette colonne est obligatoire si l'option de vérification avant et après le remplissage a été sélectionnée.
  - **Calibration (Calibrage) ou Seed Type (Type de graines) :**  
L'une des colonne est obligatoire pour le processus de comptage (pour le nom de calibrage de graine).

Les autres colonnes peuvent être sélectionnées ou non dans l'ensemble de données ou peuvent porter un nom

inexistant. Dans ce cas, la colonne inexistante sera ajoutée à l'ensemble de données.

- Après le remplissage des informations requises, appuyez sur **OK**.

L'écran Counting (Comptage) apparaît (voir Figure 13).

### 7.4 Présentation de l'écran Counting (Comptage)

L'écran Counting (Comptage) propose six boutons.

Counting

Stop	Start	Scan	Columns	Batch Fill	Progress	DATA Count Single				
C:\SeedCounter\testdata\xls testdata (2).xls										
Seedlot	Barcodeid	Seedtype	Amount to fill	Filldate	Fillresult	Remark 1	Nett Weight	TGW column	Weighing date	Weight
12345	100010	cucumber	200				27.150	135.750	12/24/2012	11.15:
→ 12345	100011	cucumber	200				27.303	136.515	12/24/2012	11.18:
12345	100012	cucumber	180				25.016	137.451	12/24/2012	11.20:
12345	100013	cucumber	150				40.632	269.098	12/24/2012	11.27:
12345	100014	cucumber	200				27.771	137.480	12/24/2012	11.27:
12345	100015	cucumber	200				7.400	37.000	12/18/2012	2.46:0
12345	100016	cucumber	200				26.861	134.305	12/24/2012	11.32:
12349	100017	cucumber	200				27.056	135.280	12/24/2012	11.35:
12349	100018	cucumber	200				27.290	136.450	12/24/2012	11.35:
12349	100019	cucumber	155				11.947	77.077	12/24/2012	11.36:
12349	100020	cucumber	155				16.715	107.839	12/24/2012	11.37:
9999		CUCUMBER	50				1.780	34.902	12/18/2012	2.46:4
9999		CUCUMBER	50				-16.470	-329.400	12/18/2012	2.46:5
9999		CUCUMBER	50				-16.470	-329.400	12/18/2012	2.47:1

Record No 2 : [12345]

**Figure 13. Écran Counting (Comptage)**

- Stop (Arrêt)**  
 Appuyez sur ce bouton pour arrêter le processus de comptage pour cet ensemble de données. Les modifications apportées à l'ensemble de données sont alors sauvegardées.
- Start (Démarrer)**  
 Appuyez sur ce bouton pour lancer le processus de comptage de l'enregistrement sélectionné.
- Scan (Lire)**  
 Appuyez sur ce bouton pour lire l'ID lot de graine à l'aide du lecteur de codes barres et démarrez le processus de comptage de tous les enregistrements qui correspondent à l'ID lot de graine n'ayant pas encore été remplis.

▪ **Columns (Colonnes)**

Appuyez sur ce bouton pour ouvrir l'écran Select/Check Column Names (Sélectionner/Vérifier les noms de colonnes). Répertoriez (ou modifiez) les colonnes à utiliser lors du processus de comptage (voir section 7.3).

▪ **Batch Fill (Remplissage par lot)**

Voir le section 8.4 pour utiliser le remplissage par lot.

▪ **Progress (Progression)**

Appuyez sur ce bouton pour ouvrir l'écran Progress (Progression).

The screenshot shows a software window titled "Progress - Counting + Weighing". It contains a form with the following fields and values:

Seedlot	12349
Barcodeid	100018
Seedtype	cucumber
Amount to fill	200
Filldate	
Fillresult	
Remark 1	
Nett Weight	0.000
TGW column	0.000
Weighing date	12/24/2012
Weighing time	12:45:06 PM
Remark 2	

Below the form, there is a section for results:

Weight Result Received  
 Weight Results Saved  
 ===[12349]===  
 Checking Record Items  
 Reading Calibration Names  
 [CABAGED,CHERRY,CORN,CUCUMBER,CUCUMBER1,DEFAULT SEED,LATTUGA,MAIZE,MELON,NEW CUCUMBER,PEP  
 Calibration Found : [CUCUMBER]  
 Sending Count Command : [CUCUMBER 200]  
 Waiting For Result  
 [ 4 12:45:05 200 00:00:45 4.2 92.0 CUCUMBER 200]  
 Count Result Received  
 Count Results Saved  
 Waiting For Scale  
 Weight Result Received  
 Weight Results Saved

At the bottom, there is a "Back" button.

**Figure 14. Écran Progress (Progression)**

Les données de comptage et/ou de pesage et les résultats sont affichés.

➡ **Remarque :** Le champ Amount To Fill (Quantité à remplir) peut contenir l'une des valeurs suivantes :

- ♦ Toute quantité autre que 0 ou -1 : Les grains sont comptées en fonction du nombre présenté.
- ♦ 0 : Les graines dans la trémie sont comptées en mode Free Count (Comptage libre).
- ♦ -1 : Les graines dans la trémie sont comptées en mode Free Count (Comptage libre) et peuvent être contrôlées à partir du SCM.

## 8 FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME

➡ **Remarque** : Le type de processus de travail est sélectionné dans l'écran principal SCM (voir Figure 6).

### 8.1 Comptage et pesage

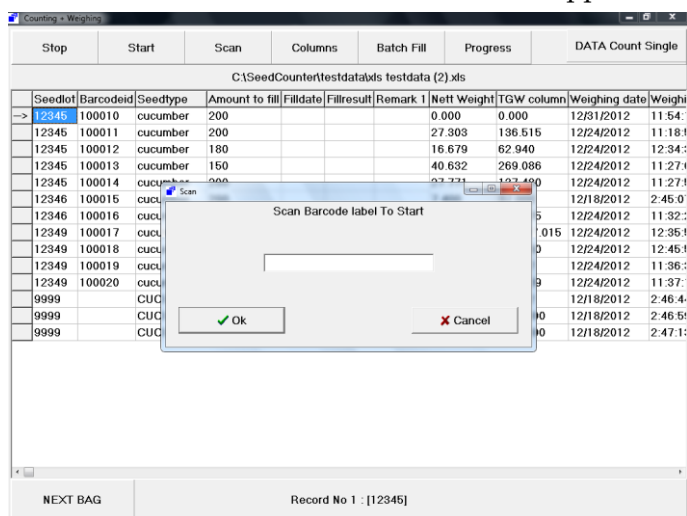
#### 8.1.1 Comptage

➡ **Remarque** : La séquence de comptage dépend du processus de sélectionné, défini à la section 7.2 ci-dessus.

La section suivante décrit la lecture du sac avant le comptage.

1. Sélectionnez le premier enregistrement à compter (voir Figure 15).
2. Appuyez sur le bouton **Start (Démarrer)**.

L'écran Scan Barcode (Lire code barre) apparaît.



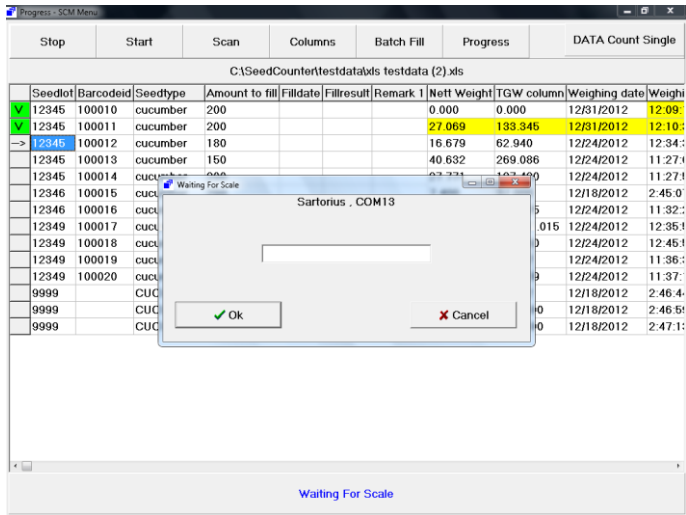
**Figure 15. Écran Counting (Comptage)**

3. Lisez le sac sélectionné à remplir.
4. Connectez le sac à la sortie du tuyau de sortie.
  - Si le système est configuré sur **BAG DETECTOR ENABLED (DÉTECTEUR DE SAC ACTIVÉ)** : Le comptage est alors exécuté.
  - Si le système est configuré sur **PEDAL ENABLED (PÉDALE ACTIVÉE)** : Le comptage est exécuté une fois la pédale enfoncée.



### 8.1.2 Pesage

L'écran Waiting For Scale (En attente de la balance) apparaît.



**Figure 16. Écran Waiting for scale (En attente de la balance)**

1. Retirez le sac rempli et versez les graines comptées dans la coupelle de la balance.
2. Attendez que la valeur de poids se stabilise et appuyez sur le **send button (bouton envoyer)** sur la balance numérique. Les résultats de la balance sont vérifiés et transférés dans les champs de résultat.

3. Une fois l'enregistrement correctement compté et pesé, le champ à gauche de l'enregistrement passe au vert et les données mesurées sont surlignées en jaune (voir Figure 16).

Si le résultat des mesures est erroné, le champ à gauche de l'enregistrement passe au rouge.

4. L'enregistrement suivant est alors automatiquement sélectionné, et les étapes ci-dessus sont répétées.

## 8.2 Changement de Seedlot

Lorsque l'enregistrement suivant présente un **seedlotid / calibration name (nom de calibrage) / seedtype (type de graines)** différent, et que le dernier enregistrement n'est PAS égal à une action de

remplissage (comptage livre) -1, le message Empty Hopper (Trémie vide) apparaît.

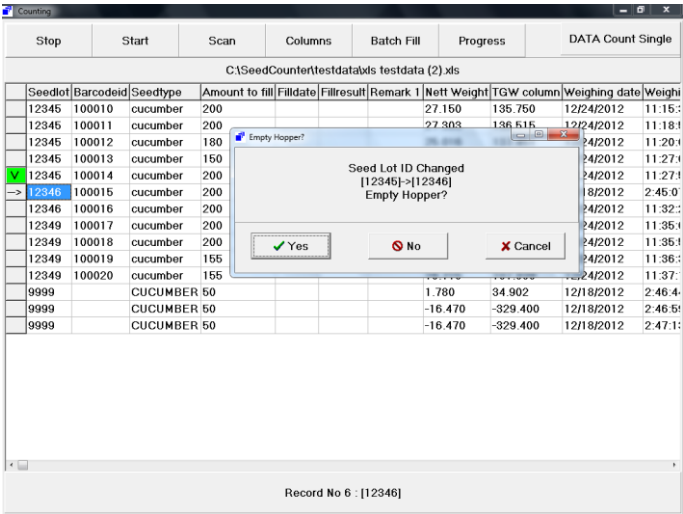


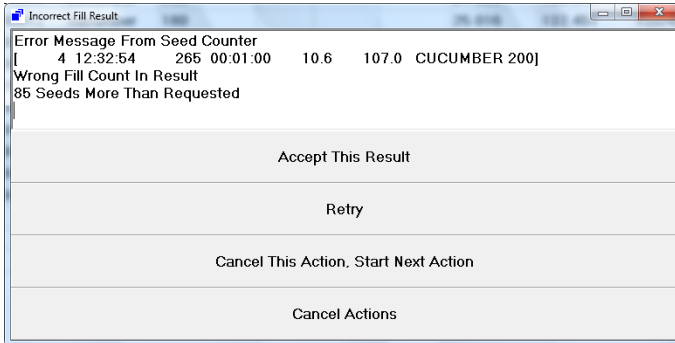
Figure 17. Message Empty Hopper (Trémie vide)

Sélectionnez l'une des options suivantes :

- **Yes (Oui) :** Pour vider la trémie en fonction des paramètres de calibrage du dernier type de graines.
- **No (Non) :** Pour continuer le comptage avec les graines présentes dans la trémie.
- **Cancel (Annuler) :** Pour arrêter le processus de comptage.

### 8.3 Rejecting a Count (Rejeter un comptage)

Si le nombre de graines comptées ne correspond pas au résultat attendu, l'écran Incorrect Fill Results (Résultats de remplissage incorrects) apparaît.

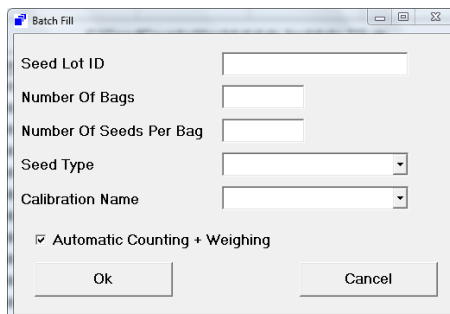


Sélectionnez l'une des options suivantes :

- **Accept This Result (Accepter ce résultat)** : Pour accepter le résultat mesuré et continuer.
- **Retry (Réessayer)** : Pour recompter le même enregistrement.
- **Cancel This Action, Start Next Action (Annuler cette action, démarrer l'action suivante)** : Pour rejeter le résultat et passer à l'enregistrement suivant.
- **Cancel Actions (Annuler les actions)** : Pour annuler une action de comptage.

#### 8.4 Batch Fill (Remplissage par lot)

Le fait d'appuyer sur le bouton Batch Fill (Remplissage par lot) de l'écran de comptage ouvre la fenêtre Batch Fill (Remplissage par lot).



**Figure 18. Écran Batch Fill (Remplissage par lot)**

1. Remplissez les trois premiers champs avec les données de comptage par lot.

➡ **Remarque** : Le nombre de graines par sac peut être l'un des suivants :

- ◆ Toute quantité autre que 0 ou -1 : Les grains sont comptées en fonction du nombre présenté.
  - ◆ 0 : Les graines dans la trémie sont comptées en mode Free Count (Comptage libre).
  - ◆ -1 : Les graines dans la trémie sont comptés en mode Free Count (Comptage libre) et peuvent être contrôlées à partir du logiciel SCM.
2. Sélectionnez dans la liste déroulante le Seed Type (Type de graines) et Calibration Name (Nom de calibrage).
  3. Sélectionnez ou désélectionnez la méthode Comptage + Pesage automatique.
  4. Appuyez sur **OK**.

Des lignes supplémentaires sont ajoutées à l'enregistrement de comptage et contiennent les données ci-dessus.

Le comptage est effectué en fonction des données saisies et sélectionnées.

## **9 ANNEXE**

### **9.1 Dépannage du système SCM**

Reportez-vous au chapitre 9 du manuel complet pour plus de détails.

### **9.2 Seed Count S-25**

#### **9.2.1 Dépannage du système Seed Count**

Reportez-vous au chapitre 10 du manuel complet Seed Count S-25.

#### **9.2.2 Maintenance**

Reportez-vous au chapitre 11 du manuel complet Seed Count S-25.

#### **9.2.3 Unité pneumatique**

Reportez-vous à la section 11.2 du manuel complet Seed Count S-25.

#### **9.2.4 Spécifications du système**

Reportez-vous au chapitre 12 du manuel complet pour plus de détails.

#### **9.2.5 Glossaire**

Reportez-vous au chapitre 12 du manuel complet pour plus de détails.

